

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 ジェイテック 株式会社

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 ジェイテック(株)社内
製造会社名：ジェイテック(株)

試料名 埋設型伸縮装置 PAジョイント

試験項目 ホイールトラッキング・ラベリングおよびすべり抵抗試験

2017 年 12 月 21 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

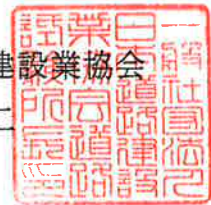
2018 年 1 月 19 日

一般社団法人

日本道路建設業協会

道路試験所長

濱田 幸二



依頼番号 No.17-0737

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

ホイールトラッキング試験

工場番号 _____

試験年月日 2017年 12月 26日

試料番号 埋設型伸縮装置 PAジョイント

試験者 塚本 康雄

試験条件

上載荷重 689.6 N
 試験温度 60±0.5℃
 走行方式 クランク式

60℃接地圧 62.6 N/cm²
 走行回数 2520回(42回/min)

供 試 体 番 号		1	2	3	平 均
供 試 体 作 製	①空中質量 (g)				
	②水中質量 (g)				
	③表乾質量 (g)				
	④容 積 ③-② (cm ³)				
	⑤かさ密度 ①÷④ (g/cm ³)				
	⑥基準密度 (g/cm ³)				
	⑦締固め度 ⑤÷⑥×100 (%)				
ホイールトラッキング 試 験	変位量	d 45	0.20	0.22	0.08
		(mm) d 60	0.20	0.22	0.08
	⑧ 動的安定度DS (回/mm)	63000以上	63000以上	63000以上	⑨
	標準偏差 (S)				
変動係数 (%)					

ラベリング試験 (往復チェーン型)

混合物の種類 埋設型伸縮装置 PAジョイント

試験年月日 2018年 1月 17日

使用アスファルト _____

試験者 塚本 康雄

設計アス量 _____

試験条件

試験温度: -10±1 °C

車輪回転数: 200 回/min

養生時間: 4 h以上

供試体回転数: 66 往復/min

チェーン材質: サイトチェーン

試験時間: 90 min

チェーン及び車輪数量: 10こま×12本×1輪

すり減り量測定方法: レーザー 3断面

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
供 試 体 作 製	①空中質量 (g)				
	②水中質量 (g)				
	③表乾質量 (g)				
	④容 積 ③-② (cm ³)				
	⑤かさ密度 ①÷④ (g/cm ³)				
	⑥基準密度 (g/cm ³)				
	⑦締固め度 ⑤÷⑥ (%)				
供試体番号		1	2	3	
摩 耗 量 (cm ²)	断面 A	0.11	0.28		
	断面 B	0.17	0.32		
	断面 C	0.27	0.34		
	平均	0.18	0.31		
	平均		0.25		

舗装路面のすべり抵抗の測定試験

使用試験器 振子式スキッドレジスタンステスト
 試料採取日 2017年 12月 18日
 気 温 20℃ 水 温 20℃
 試験日 2017年 12月 25日
 試験者 塚本 康雄

試料名 埋設型伸縮装置 PAジョイント

試験結果

供試体 番号	表面性状	t 供試体 温度 (℃)	すべり抵抗測定値 (BPN)					C _t 平均値 (BPN)	C ₂₀ 温度補正 後の値 (BPN)	摘 要
			1	2	3	4	5			
			No.1	湿潤状態	20	75	75			
No.2	湿潤状態	20	76	75	76	76	76	76		
No.3	湿潤状態	20	79	79	80	80	79	79		

[備考]
 温度補正式
 $C_{20} = -0.0071 t^2 + 0.9301 t - 15.79 + C_t$
 C₂₀ : 20℃に補正したBPN
 C_t : 路面の表面温度 t ℃時のBPN
 t : 路面の表面温度 (℃)